

Hose Reel Cart



Owners Manual Model HR300

- Important Safety Instructions
- Assembly Instructions
- Parts and Hardware Identification

CAUTION: Read, understand and follow ALL instructions before using this product.

Questions, problems, or missing parts? Before returning to your retailer, visit us online at www.tricam.com and complete the replacement parts submission form or call our customer service department at **1-800-867-6763**, 9 a.m. - 4 p.m., CST, Monday-Friday.

For product inquiries:
Tricam
7677 Equitable Drive
Eden Prairie, MN 55344
800-867-6763
www.tricam.com

Carrito con Carrete Para Manguera



Manual del Usuario Modelo HR300

- Instrucciones de Seguridad Importantes
- Instrucciones de Ensamblaje
- Identificación de Piezas y Herrajes

PRECAUCIÓN: Leer, entender y seguir TODAS las instrucciones antes de usar este producto.

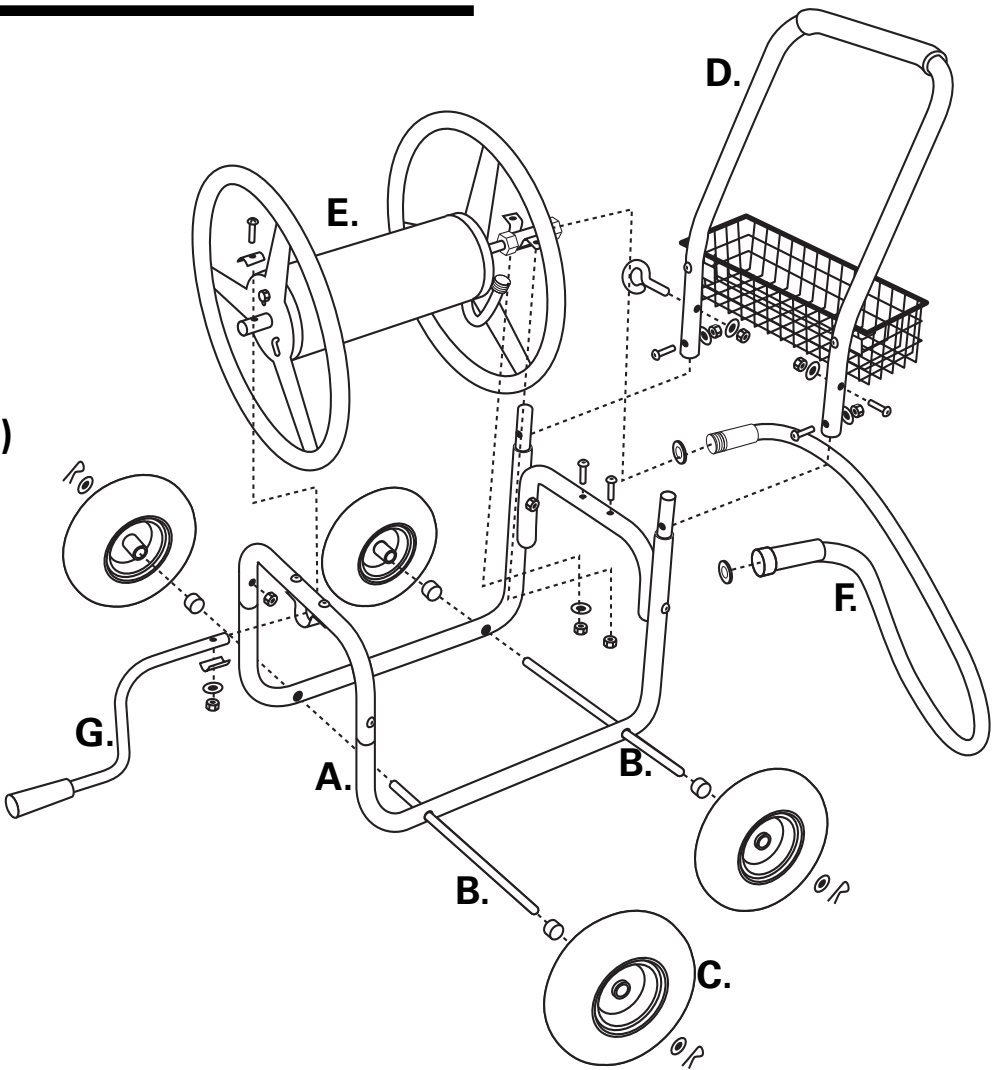
¿Preguntas, problemas o piezas faltantes? Antes de volver al minorista, visita nuestro sitio en Internet www.tricam.com y llena el formulario de solicitud de piezas de repuesto o llama a nuestro departamento de servicio al cliente al **1-800-867-6763**, de Lunes a Viernes entre las 9 a.m. y 4 p.m., Hora Estándar del Centro 9 a.m. - 4 p.m., CST, Monday-Friday.

Preguntas sobre el producto:
Tricam
7677 Equitable Drive
Eden Prairie, MN 55344
800-867-6763
www.tricam.com

Exploded Drawing for Assembly

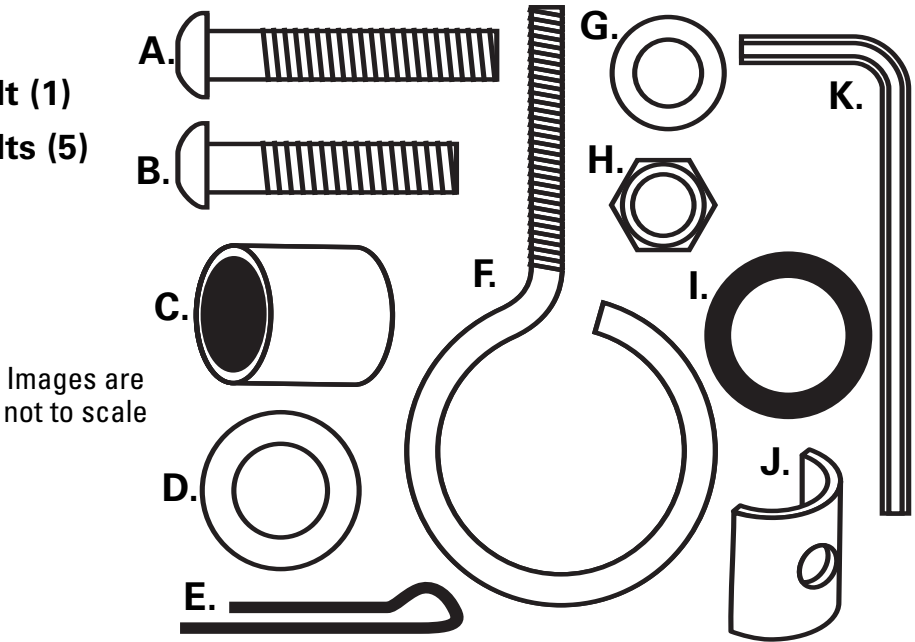
Parts List

- A. Main Frame (1)
- B. Wheel Axles (2)
- C. Wheels (4)
- D. Push Handle (1)
- E. Drum Assembly (1)
- F. Leader Hose (1)
- G. Crank Handle (1)



Hardware List

- A. M6x40 Button Head Bolt (1)
- B. M6x35 Button Head Bolts (5)
- C. M12 Wheel Spacers (4)
- D. M12 Flat Washers (4)
- E. Cotter Pins (4)
- F. Eyebolt (1)
- G. M6 Washers (7)
- H. M6 Lock Nuts (7)
- I. Rubber Washer (2)
- J. Split Clamp (2)
- K. Allen Wrench (1)

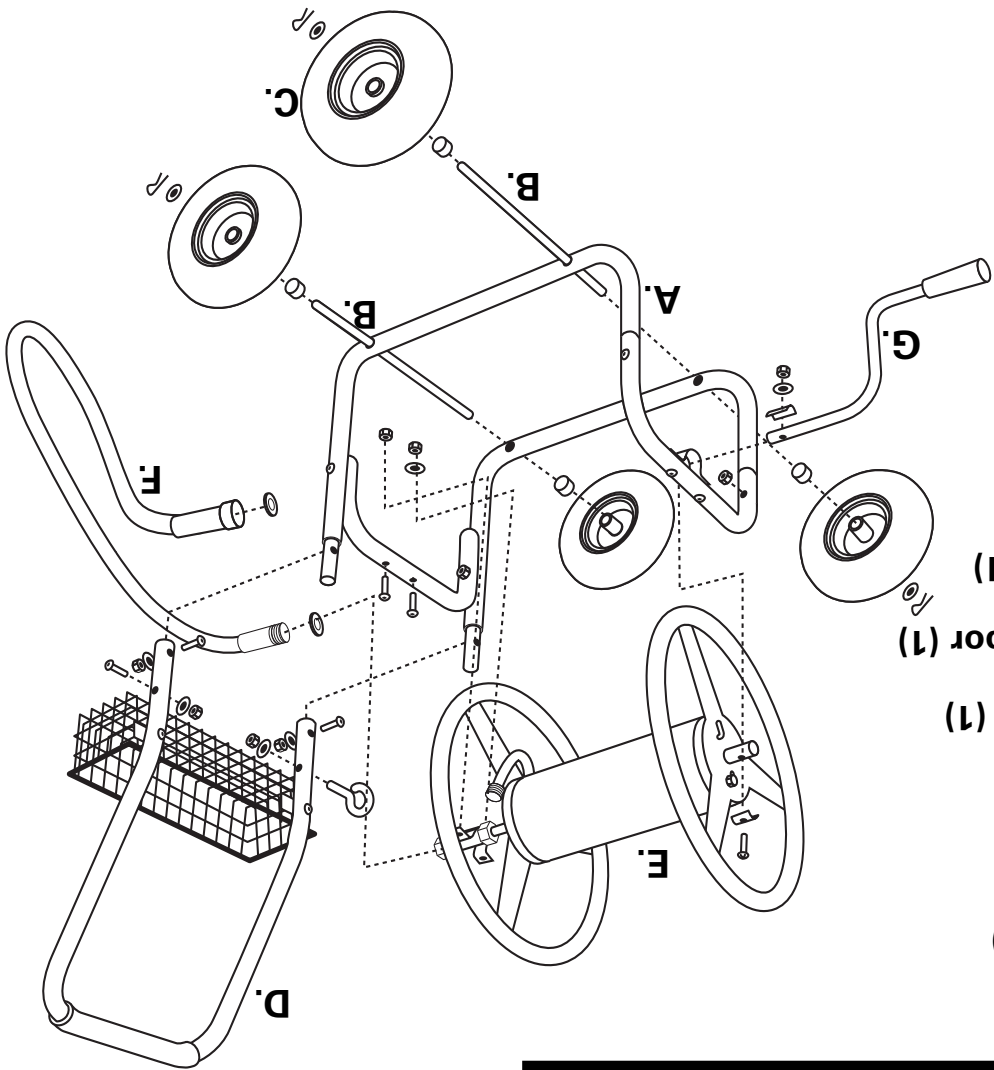


Images are not to scale

Diagrama de Despiece para el Ensamblaje

Lista de Piezas

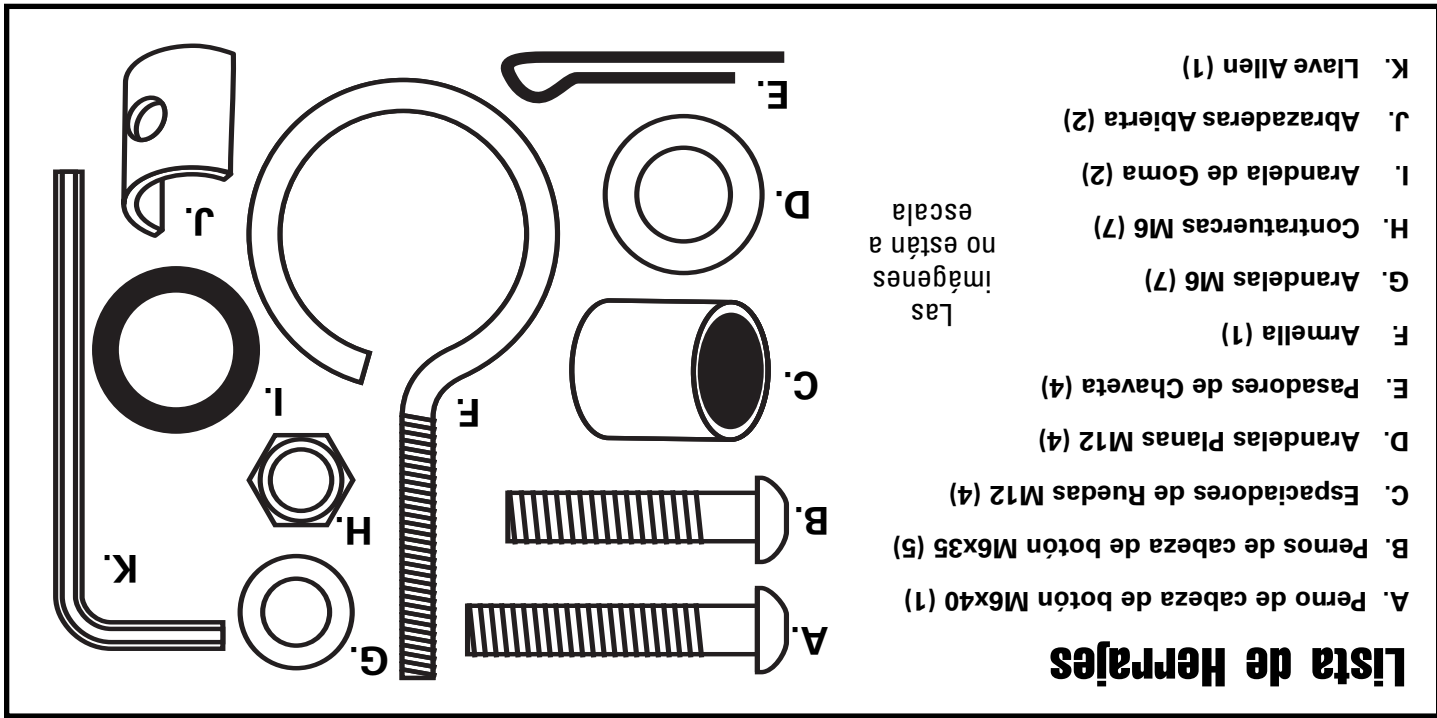
- A. Armazón Principal (1)
- B. Ejes de Ruedas (2)
- C. Ruedas (4)
- D. Mango para Empujar (1)
- E. Ensamblado del Tambor (1)
- F. Manguera Principal (1)
- G. Manivela (1)



Lista de Herrajes

- A. Perno de cabeza de botón M6x40 (1)
- B. Pernos de cabeza de botón M6x35 (5)
- C. Espaciadores de Ruedas M12 (4)
- D. Arandelas Planas M12 (4)
- E. Pasadores de Chaveta (4)
- F. Armella (1)
- G. Arandelas M6 (7)
- H. Contratuercas M6 (7)
- I. Arandela de Goma (2)
- J. Abrazaderas Abierta (2)
- K. Llave Allen (1)

Las imágenes no están a escala



Instrucciones de Seguridad Importantes

1. LEER CON CUIDADO TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR. Si estas instrucciones no se entienden, o necesitan ser aclaradas o explicadas aún más, por favor, llamar a nuestra línea de asistencia gratuita al 1-800-867-6763 de Lunes a Viernes de 9:00 a.m. a 4:00 p.m., Hora Estándar del Centro.
2. No cargar más de 300 pies (91,4m) de manguera.
3. Distribuir la manguera de manera uniforme sobre la superficie del ensamblado del tambor.
4. Si alguna de las piezas se daña, rompe o pierde, no usar el carrito con carrete para manguera hasta reparar la pieza u obtener una de repuesto.
5. No usar el carrito sobre superficies que puedan dañar las ruedas. **No inflar los neumáticos a más de 30 PSI (2,07 BAR).**
6. Recomendamos revisar el carrito después de cada uso para detectar cualquier daño.
9. **GUARDAR ESTAS INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.**

Instrucciones de Ensamblaje

El carrito con carrete para manguera necesita ensamblarse. Antes de empezar el ensamblaje, revisar si están todas las piezas y herrajes. Si alguna falta o está dañada, o existe cualquier duda o se necesitan más instrucciones NO DEVOLVER ESTE PRODUCTO AL MINORISTA: visitar nuestro sitio www.tricam.com para llenar el formulario de solicitud de piezas de repuesto o contactar a nuestro departamento de servicio al cliente al **1-800-867-6763**.

Herramientas necesarias para el ensamblaje: Destornillador estándar, juego de dados métricos (o 2 llaves ajustables) y pinzas.

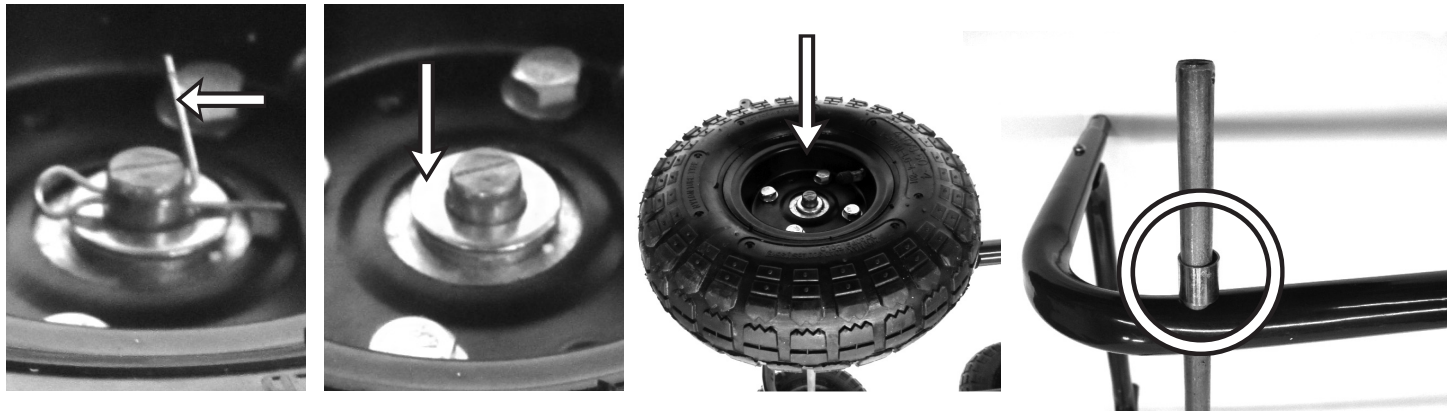
Paso 1

Agarrar el ensamblado del armazón principal y voltearlo boca abajo sobre una superficie plana. Insertar los ejes de las ruedas en el lado inferior del ensamblado mencionado, tal como se muestra.



Paso 2

Montar las ruedas no sin antes colocar los (4) espaciadores en cada extremo de los ejes; luego montar las ruedas y, por último, colocar las arandelas de las ruedas (4). Insertar los (4) pasadores de chaveta en los orificios de cada extremo de los ejes y doblar hacia atrás las puntas del pasador de chaveta para fijarlos.



Important Safety Instructions

1. READ ALL INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USE. If you do not understand these instructions, need clarification or further explanation, please call our toll free answer line for assistance at , **1-800-867-6763** Monday through Friday 9:00 a.m. - 4:00 p.m, CST.
2. Do not load more than 300ft (91,4m) of hose.
3. Distribute the hose evenly over the surface of the drum assembly.
4. If any parts become damaged, broken, or misplaced, do not use the hose reel cart until the parts have been repaired or replaced.
5. Do not use the hose reel cart on surfaces that can cause damage to the wheels. **Do not inflate the tires to more than 30 PSI.**
6. It is recommended that the hose reel cart be inspected for damage before each use.
7. **KEEP THESE INSTRUCTIONS FOR FURTHER REFERENCE.**

Assembly Instructions

Your hose reel cart requires assembly. Account for all parts and hardware before beginning assembly. If any parts are missing, damaged or if you have any questions or need additional instructions DO NOT RETURN THIS PRODUCT TO THE RETAILER, visit us at www.tricam.com to complete the replacement parts submission form or call our customer service department at **1-800-867-6763**.

Tools required for assembly: Standard screwdriver, metric socket set (or two adjustable wrenches), and pliers.

Step 1

Locate the main frame assembly and turn it upside down on a flat surface. Insert the wheel axles through the bottom of main frame assembly, as shown.



Step 2

Attach the wheels by first placing the wheel spacers (4) onto each end of the axles, then placing the wheel and finally placing the wheel washers (4). Insert the cotter pins (4) into the hole at each end of the axles and bend back the ends of the cotter pin to keep them in place.



Step 3
Turn the hose reel upright.

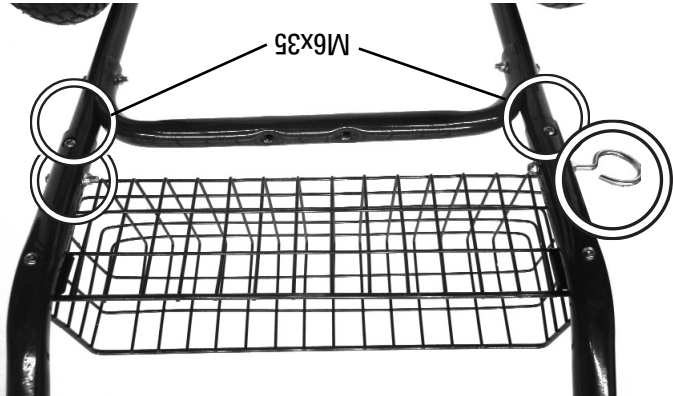


Step 4
Slide the vertical posts of the push handle onto the main frame. Attach using M6x40 button head bolt (1), eyebolt (1), M6x35 button head bolts (2), M6 washers (4), and M6 lock nuts (4), as shown. Tighten all bolts.

NOTE: Once the handle is secure, tighten the bolts on the mesh basket.



Step 5
Slide the crank handle through the mount at the end of the hose reel. (This will be used to support one side of the drum assembly).

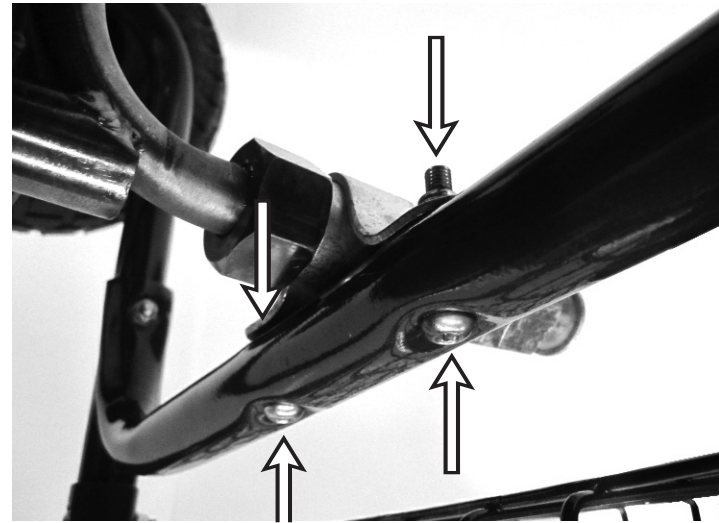


Paso 3
Colocar el carrete de manguera derecho.

Paso 4
Deslizar los postes verticales del mango de empujar sobre el armazón principal. Fijar con un (1) perno de cabeza de botón M6x40, (1) armella, (2) pernos de cabeza de botón M6x35, (4) arandelas M6 y (4) contratuercas M6, como se ve en la imagen. Apretar todos los pernos.

NOTA: Después de fijar el mango, apretar los tornillos de la cesta de malla.

Paso 5
Deslizar la manivela a través del soporte en el extremo del carrete de manguera. (Ella servirá para sostener un lado del ensamblado del tambor).



Colocar la abrazadera abierta en la manivela para luego fijarla al ensamblado del tambor. Asegurar con (1) perno de cabeza de botón M6x35, (1) arandelas M6 y (1) contratuercas M6. Apretar todos los pernos firmemente.

Fijar el otro extremo del ensamblado del tambor a la estructura principal con (2) pernos de cabeza de botón M6x35, (2) arandelas M6, y (2) contratuercas M6. Apretar con los dedos.

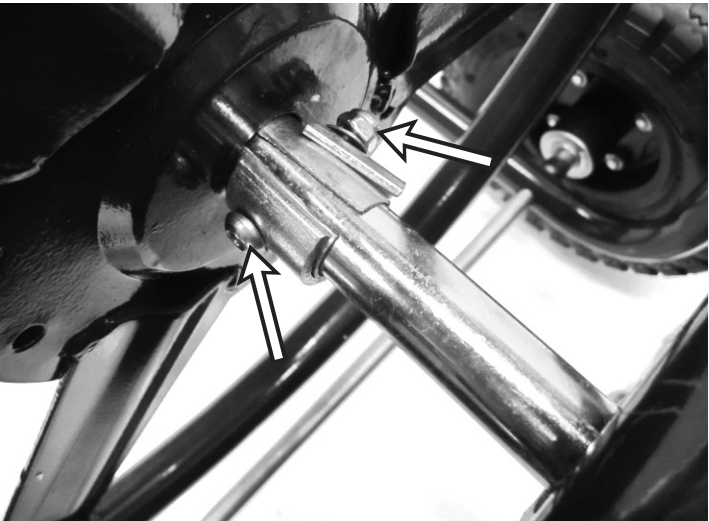
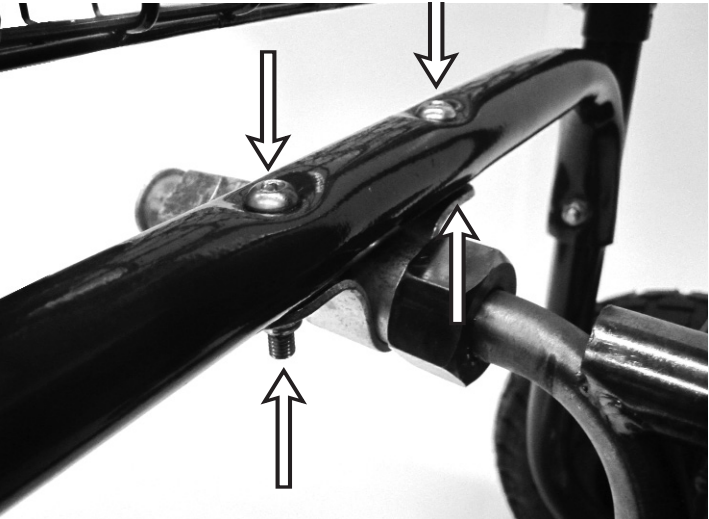
Paso 6
Colocar el ensamblado del tambor dentro del armazón principal. Deslizar la manivela a través del soporte para sostener un extremo del ensamblado del tambor.

Step 6

A) Place the drum assembly inside the main frame assembly. Slide the crank handle through the mount to support one end of the drum assembly.

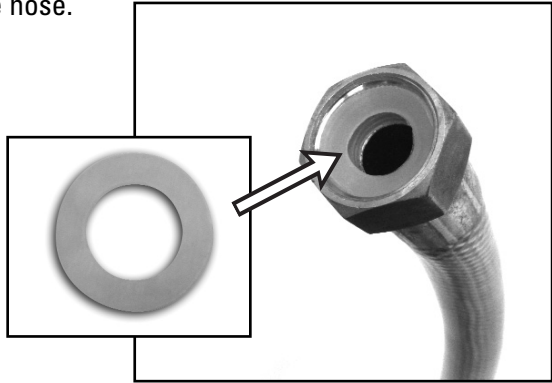
B) Attach the other end of the drum assembly to the main frame using M6x35 button head bolts (2), M6 washers (2), and M6 lock nuts (2). Hand tighten.

C) Next attach the crank handle to the drum assembly by first placing the split clamp onto the crank handle. Secure by using a M6x35 button head bolt (1), M6 washer (1), and M6 lock nut (1). Tighten all bolts securely.



Step 7

Slide the male end of the leader hose through the eyebolt. A rubber washer has been preassembled to the female swivel coupling on the drum assembly. Connect the male end of the leader hose to the female swivel coupling. Insert a rubber washer into the female end of the flexible hose.



WARNING

THIS PRODUCT MAY CONTAIN A CHEMICAL KNOWN TO THE STATE OF CALIFORNIA TO CAUSE CANCER, OR BIRTH DEFECTS OR OTHER REPRODUCTIVE HARM.



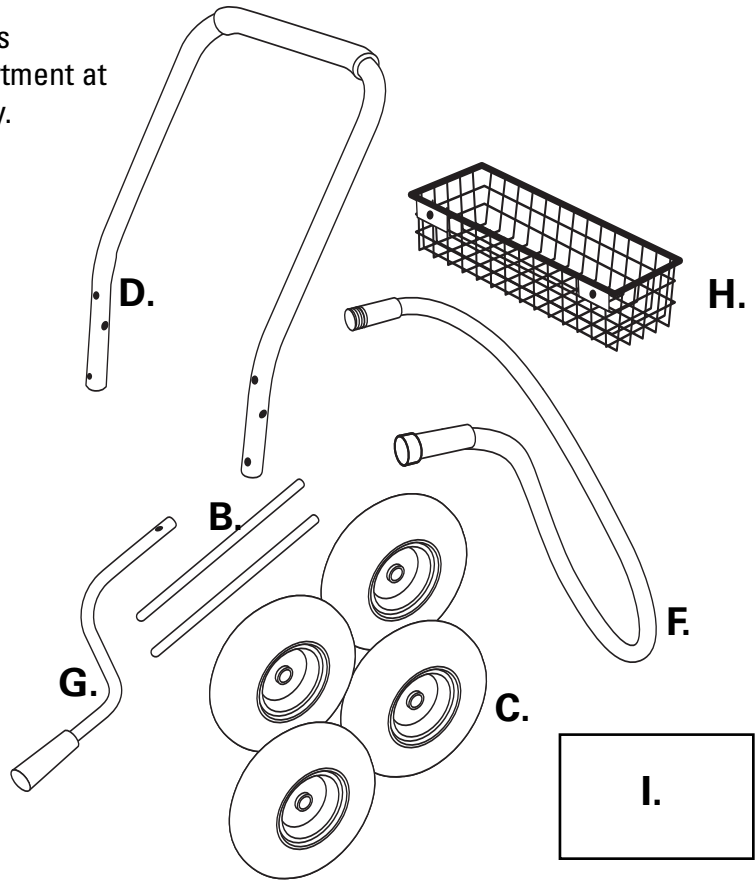
CAUTION

DO NOT LOAD MORE THAN 300 FEET OF HOSE. DISTRIBUTE THE HOSE EVENLY OVER THE SURFACE OF THE DRUM ASSEMBLY.

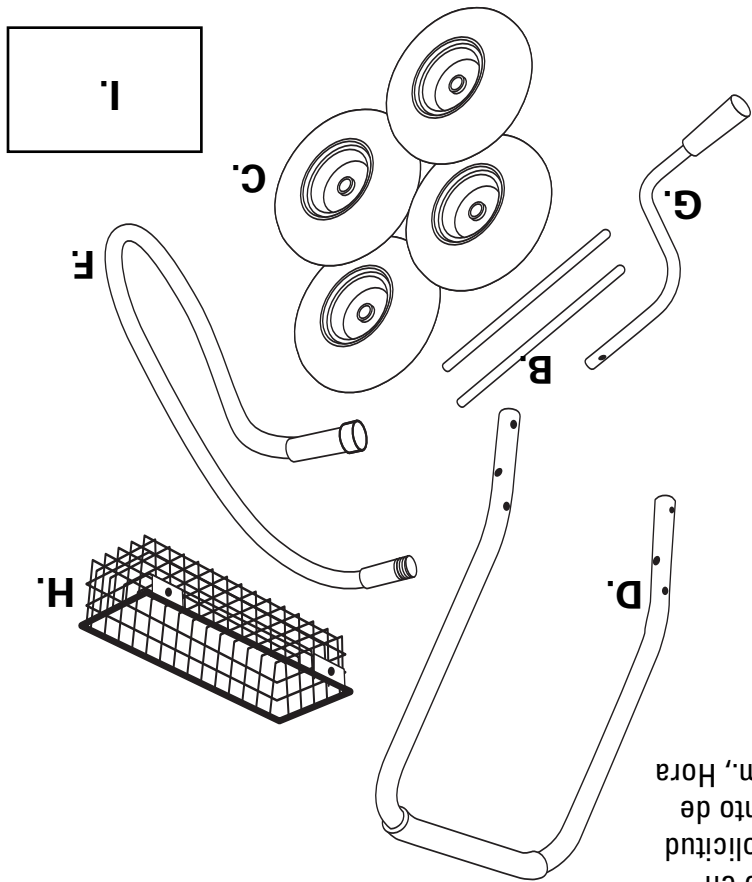
Replacement Parts List

For replacement parts, please visit us online at www.tricam.com to complete the replacement parts submission form or call our customer service department at 1-800-867-6763, 9 a.m. - 4 p.m., CST, Monday - Friday.

- B. Wheel Axles (2)
- C. Wheel s (4)
- D. Push Handle (1)
- F. Leader Hose (1)
- G. Crank Handle (1)
- H. Mesh Basket (1)
- I. Hardware Kit (1)



Para obtener piezas de repuesto, visitar nuestro sitio en Internet www.tricam.com y llenar el formulario de solicitud de piezas de repuesto llamar a nuestro departamento de servicio al cliente al 1-800-867-6763, de 9 a.m. a 4 p.m., Hora Estándar del Centro, de Lunes a Viernes.



- I. Kit de aditamentos (1)
- H. Cesta de Malla (1)
- G. Manivela (1)
- F. Manguera Principal (1)
- D. Mango para Empujar (1)
- C. Ruedas (4)
- B. Ejes de Ruedas (2)

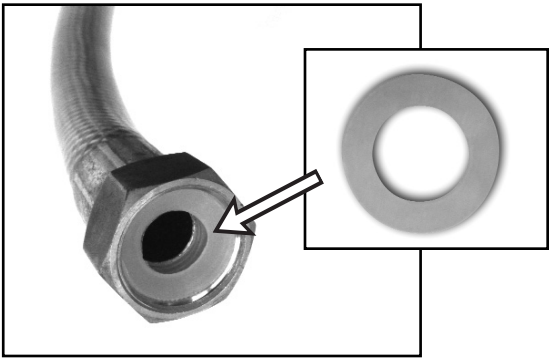
Lista de Piezas de Repuesto

ADVERTENCIA

ESTE PRODUCTO PUEDE CONTENER UN QUÍMICO RECONOCIDO POR EL ESTADO DE CALIFORNIA COMO AGENTE CAUSANTE DE CÁNCER, MALFORMACIONES CONGÉNITAS U OTROS DAÑOS AL SISTEMA REPRODUCTOR.

PRECAUCIÓN

NO CARGAR MÁS DE 91'4M DE MANGUERA. DISTRIBUIR LA MANGUERA DE MANERA UNIFORME SOBRE LA SUPERFICIE DEL ENSAMBLADO DEL TAMBOR.



Deslizar el extremo macho de la manguera principal a través de la armella. El acoplamiento rotatorio hembra del ensamblado del tambor tiene una arandela de goma. Conectar el extremo macho de la manguera principal al acoplamiento rotatorio hembra. Insertar la arandela de goma en el extremo hembra de la manguera flexible